

# leitz

## Diamaster PRO<sup>3</sup> Diamaster PLUS<sup>3</sup>

Większa wydajność i jakość  
z prawdziwym Z3



**Stosowanie tradycyjnych frezów trzpieniowych Z3+3 ze względu na ułożenie ostrzy ogranicza ich produktywność i zmniejsza jakość.**

Frezy trzpieniowe Diamaster PRO<sup>3</sup> i Diamaster PLUS<sup>3</sup> dzięki optymalnemu układowi ostrzy pracują z nawet do 50 % większym posuwem przy zachowaniu idealnej jakości i znacznie zwiększonym przebiegom. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu technologii prawdziwe Z3, która zamyka luki pomiędzy poszczególnymi ostrzami, zwiększając tym samym efektywność narzędzia.

### ZALETY

- Większa prędkość posuwu
- Dłuższe przebiegi
- Idealna jakość krawędzi i powierzchni wąskich
- Efektywne odprowadzenie wiórów

### W SKRÓCIE

- **Diamaster PRO<sup>3</sup> Z3+3:** możliwość ostrzenia do 3 razy, średnica 12-16 mm, idealny do nestingu
- **Diamaster PLUS<sup>3</sup> Z3+3:** możliwość ostrzenia do 12 razy, średnica 16-20 mm, idealny do dużych serii produkcyjnych
- Do obróbki wszystkich powszechnie stosowanych płyt
- Materiał tnący: diament



*Diamaster PRO<sup>3</sup> (z lewej) – najlepszy wybór do nestingu.*



*Diamaster PLUS<sup>3</sup> (z prawej) – idealny do dużych serii produkcyjnych.*

+50 %

WYŻSZE PRĘDKOŚCI  
POSUWU DZIĘKI  
„PRAWDZIWIYM“ Z3

+50 %

DŁUŻSZE PRZEBIEGI  
DZIĘKI „PRAWDZIWIYM“  
Z3

12-krotna

MOŻLIWOŚĆ OSTRZENIA  
JAK DIAMASTER PLUS<sup>3</sup>  
DZIĘKI POSZERZONEJ  
STREFIE OSTRZENIA

## Korzyści dzięki...



### PRODUKTYWNOŚĆ

#### Najlepsze osiągnięcia dzięki pomocy prawdziwym Z3

- Do 50 % większe prędkości posuwu dzięki ząbującym się ostrzom (prawdziwe Z3)
- Więcej elementów dzięki krótszym czasom frezowania
- Do 50 % większe przebiegi dzięki udziałowi w obróbce wszystkich zębów
- Diamaster PLUS<sup>3</sup>- możliwość ostrzenia do 12 razy dzięki większej strefie ostrzenia



### WYDAJNOŚĆ

#### Znaczne obniżenie kosztów produkcji

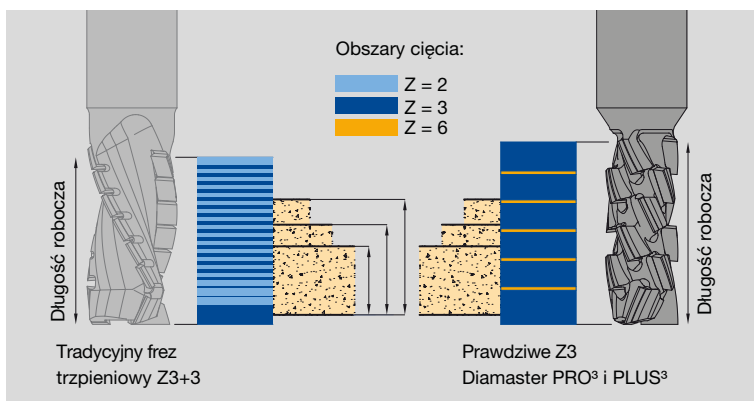
- Mniej odpadów produkcyjnych i brak dodatkowej obróbki dzięki idealnym krawędziom
- Mniejszy nakład pracy związany z czyszczeniem powierzchni wąskich przed klejeniem dzięki wydajnemu odprowadzeniu wiórów
- Brak ustawiania czy korygowania pozycji narzędzia w elemencie dzięki ząbującemu się układowi ostrzy



### JAKOŚĆ

#### Więcej ostrzy, lepsza jakość

- Idealna jakość krawędzi i powierzchni wąskich dzięki wyeliminowaniu luk pomiędzy ostrzami (prawdziwe Z3)
- Zoptymalizowane odprowadzenie wiórów
- Wysoka stabilność i jakość obróbki dzięki ząbowaniu ostrzy



Diamaster PRO<sup>3</sup>  
Diamaster PLUS<sup>3</sup>  
... Żadnych  
kompromisów  
podczas obróbki!

